

PRAKTICKÁ CVIČENÍ PRO TECHNOLOGII

Mgr. Václav Němec

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VÝROBNÍ POSTUP

VY_32_INOVACE_11_2_04_ST

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VÝROBNÍ POSTUP

- Výrobní postup je nutné vypracovat podle určitých zásad:
- ***Prostudovat výkresy*** – seznámit se s výrobkem, materiálem, rozměry, s přesností výroby
- ***Výchozí materiál*** – ověřit vhodnost materiálu navrženého konstruktérem a určit polotovar
- ***Stanovit výchozí základnu*** – je to ta plocha od níž se kótuje, na níž se ustavuje obrobek a níž se měří
- ***Určit operace a jejich pořadí*** – stanovit pořadí operací pro nejhodnější obrobení součásti, rozčlenit výrobní postup na základě po sobě následujících operací

VÝROBNÍ POSTUP

- ***Stanovit rozsah operací*** – uvést všechny potřebné údaje pro provedení operace. Závisí to na druhu výroby. U hromadné a velkosériové výroby se používají výrobní postupy s členěním až na jednotlivé pohyby. V firmě musí být dohodnuto používání zkratk a značek. Pro popis práce se užívají slovesa v neurčitém způsobu (infinitivu). Postup začíná slovesem a potom následuje předmět. To vede k přesnosti a stručnosti vyjádření.
- ***Stanovit výrobní stroje a pracoviště*** – vycházíme z třídníku prací a z výrobních možností firmy.
- ***Stanovení výrobních pomůcek*** – uvést nástroje, přípravky, nářadí, měřidla.

VÝROBNÍ POSTUP

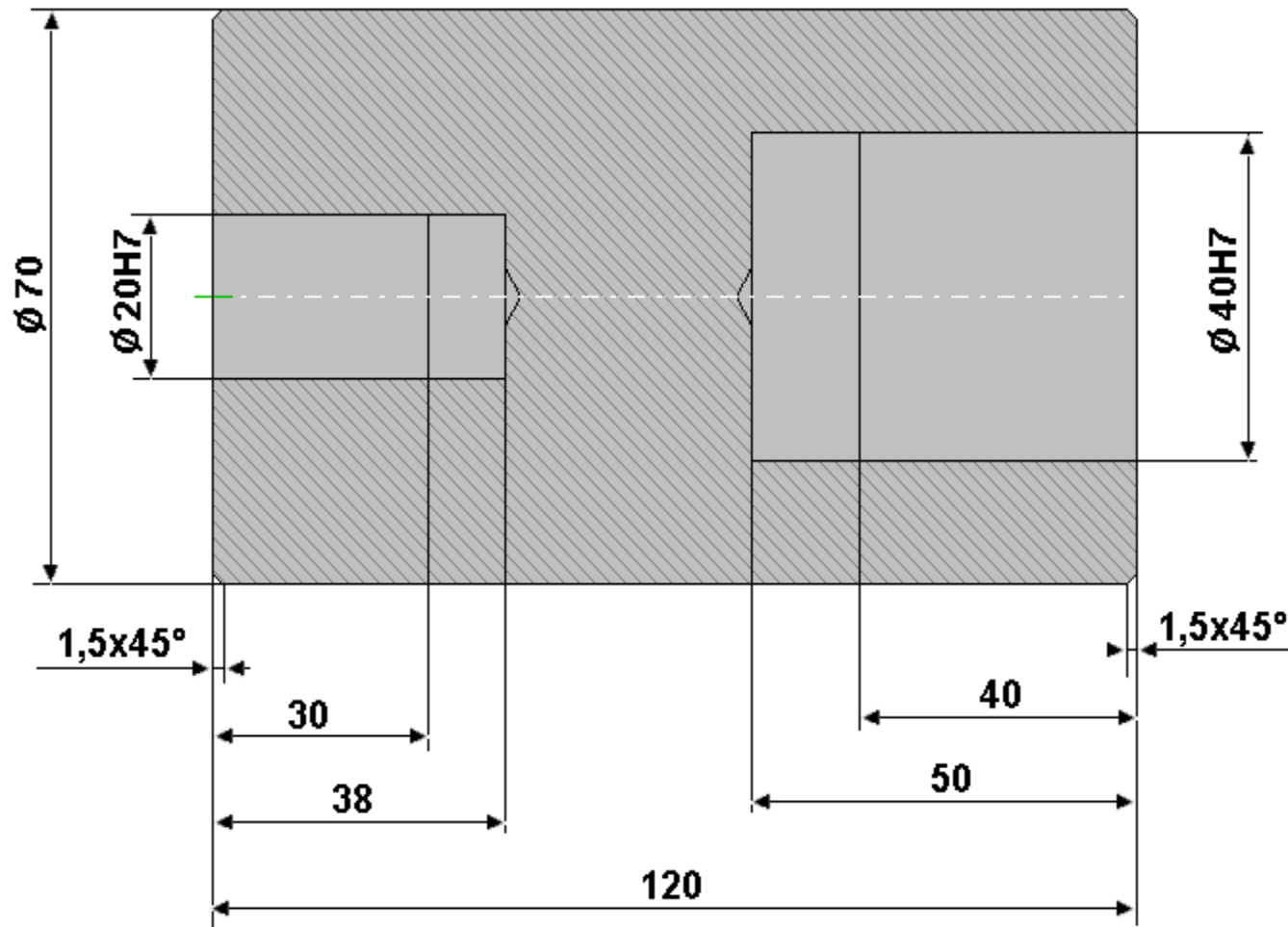
- ***Zajištění kooperací*** – zajistit vykonání operací, které nelze ve firmě provést.
- ***Překontrolovat navržený postup z hlediska výroby, hospodárnosti a montáže.***
- ***Vypracovat výrobní postup na čisto.***

VÝROBNÍ POSTUP

- o Zadání
- o Navrhněte výrobní postup soustružené součásti do formuláře, který bude obsahovat: číslo operace, popis operace, měřidla a nástroje, bezpečnost práce

Materiál:	E295 (11 500.0)	Číslo výkresu:		
Polotovár:		Název součásti:	HRÍDEL	
Číslo operace	Popis práce		Nářadí, nástroje, měřidla, pomůcky	Bezpečnost práce

VÝROBNÍ POSTUP



VÝROBNÍ POSTUP

o Řešení

Materiál:	E295 (11 500.0)	Číslo výkresu:	
Polotovár:	Ø70 -125 ČSN 42 5510	Název součásti:	HŘÍDEL
Číslo operace	Popis práce	Nářadí, nástroje, měřidla, pomůcky	Bezpečnost práce
1.	kontrola polotovaru	posuvné měřodlo	pokrývka hlavy upnutý pracovní oděv pracovní obuv ochranné brýle bez řetíků a prstýnků háček na odstraňování třísek
2.	zarovnat čelo polotovaru a srazit hranu 1.5 x 45°	ubírací nůž stranový - pravý	
3.	vrtat do hlobky 50 mm	vrták Ø 16 mm	
4.	soustružit otvor na Ø 39,6 mm	vnitřní ubírací nůž	
5.	vystružit otvor Ø40H7 do hloubky 40 mm	výstružník Ø 40H7 kalibr válečkový Ø40H7	
6.	otočit a zarovnat čelo na rozměr 120 mm a srazit hranu 1.5 x 45°	ubírací nůž stranový - pravý	

VÝROBNÍ POSTUP

7.	vrtat do hloubky 38 mm	vrták $\varnothing$ 16 mm
8.	soustružit otvor na $\varnothing$ 19,6 mm	vnitřní ubírací nůž
9.	vystružit otvor $\varnothing$ 20H7 do hloubky 30 mm	výstružník $\varnothing$ 20H7 kalibr válečkový $\varnothing$ 20H7
10.	kontrola obrobku	