

TECHNOLOGICKÁ CVIČENÍ PRO PROCVIČOVÁNÍ OBRÁBĚNÍ

Mgr. Václav Němec

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ SOUSTRUŽNICKÝM NOŽEM

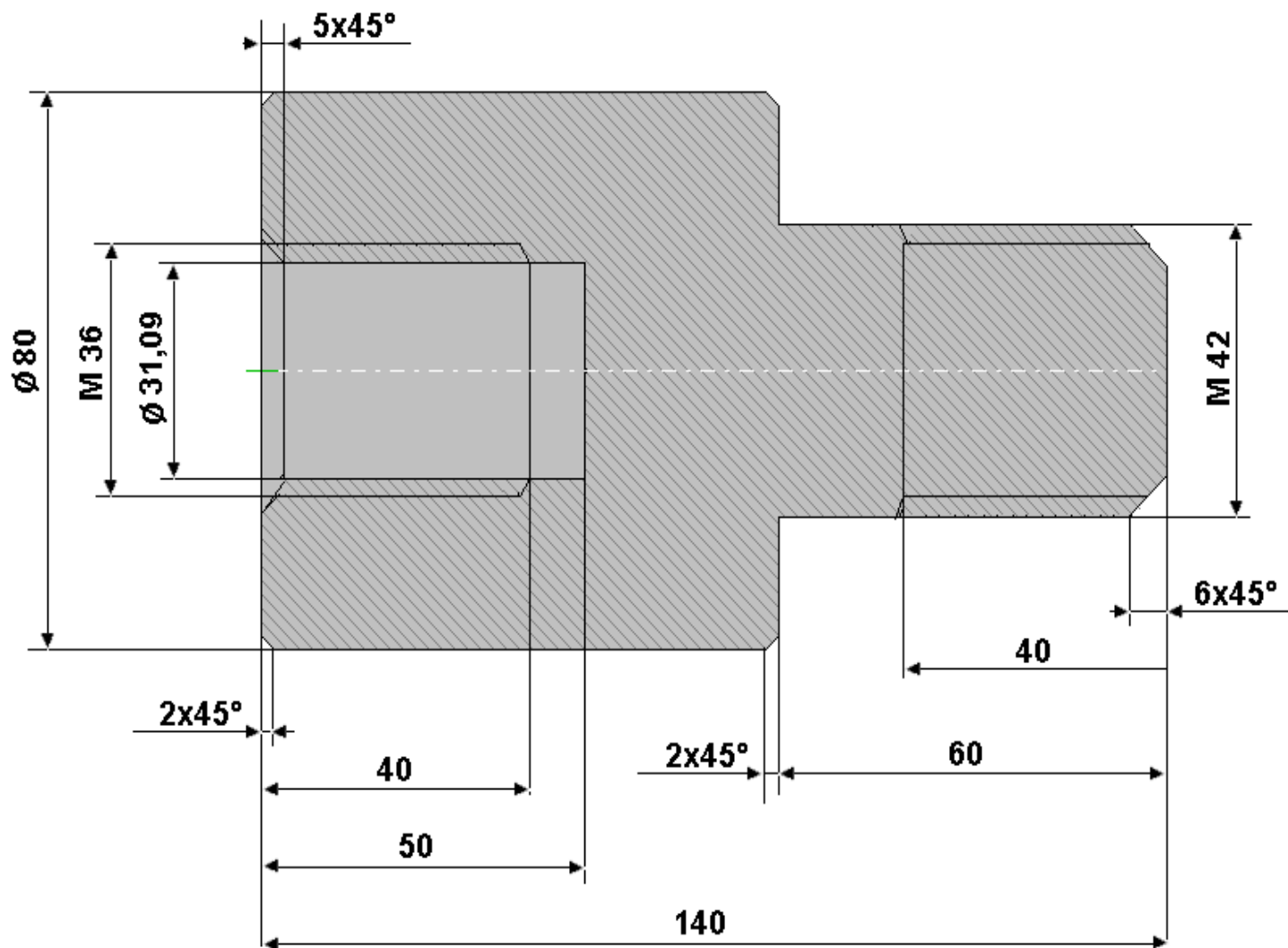
VY_32_INOVACE_11_1_09_ST

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ SOUSTRUŽNICKÝM NOŽEM



ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ SOUSTRUŽNICKÝM NOŽEM

- o Naprogramujte soustruženou součást dle výkresu.

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ SOUSTRUŽNICKÝM NOŽEM

- G29 Cvičení č. 9 - Soustružení závitů soustružnickým nožem
- G29 ROZMĚR MATERIÁLU: délka 140 mm, průměr 80 mm
- G24
- G98 X 80 Z -140
- G90
- M03 S 800
- G00 X 120 Z 50
- G29 stranový nůž
- M06 X 120 Z 50 T 1
- G00 X 80 Z 0.00
- G64 X 42 Z -60 H 2 F 100
- G00 X 30 Z 0.0
- G01 X 42 Z -6 F 100
- G00 X 76 Z -60
- G01 X 80 Z -62 F 100
- G00 X 120 Z 50
- G29 závitový nůž vnější
- M06 X 120 Z 50 T 2
- G00 X 42 Z 2.00
- M03 S 10
- G78 X 36.48 Z-40 H 0.5 K 4.5
- G00 X 120 Z 50
- G29 stranový nůž
- M06 X 120 Z 50 T 1
- M05
- G29 otoč obrobek
- M00

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ SOUSTRUŽNICKÝM NOŽEM

- o M03 S 800
- o G00 X 76 Z 0.0
- o G01 X 80 Z -2 F 100
- o G00 X 120 Z 50
- o G29 vrták průměr 20
- o M06 X 120 Z 50 T 3
- o G83 Z -44.5 H 10 F50
- o G00 X 120 Z 50
- o G29 vnitřní nůž
- o M06 X 120 Z 50 T 4
- o G00 X 0 Z 0.0
- o G64 X 31.09 Z -50 H 2 F 50
- o G00 X 41 Z 0.0
- o G01 X 31.09 Z -5 F 50
- o G00 X 31.09 Z 0.0
- o G00 X 120 Z 50
- o G29 vnitřní závitový nůž
- o M06 X 120 Z 50 T 5
- o G00 X 31.09 Z 0.0
- o G78 X 36 Z -40 H 0.5 K 4
- o G00 X 120 Z 50
- o G29 vnitřní závitový nůž
- o M06 X 120 Z 50 T 1
- o M30