

TECHNOLOGICKÁ CVIČENÍ PRO PROCVIČOVÁNÍ OBRÁBĚNÍ

Mgr. Václav Němec

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VYSTRUŽOVÁNÍ VNITŘNÍCH VÁLCOVÝCH PLOCH PŘI SOUSTRUŽENÍ

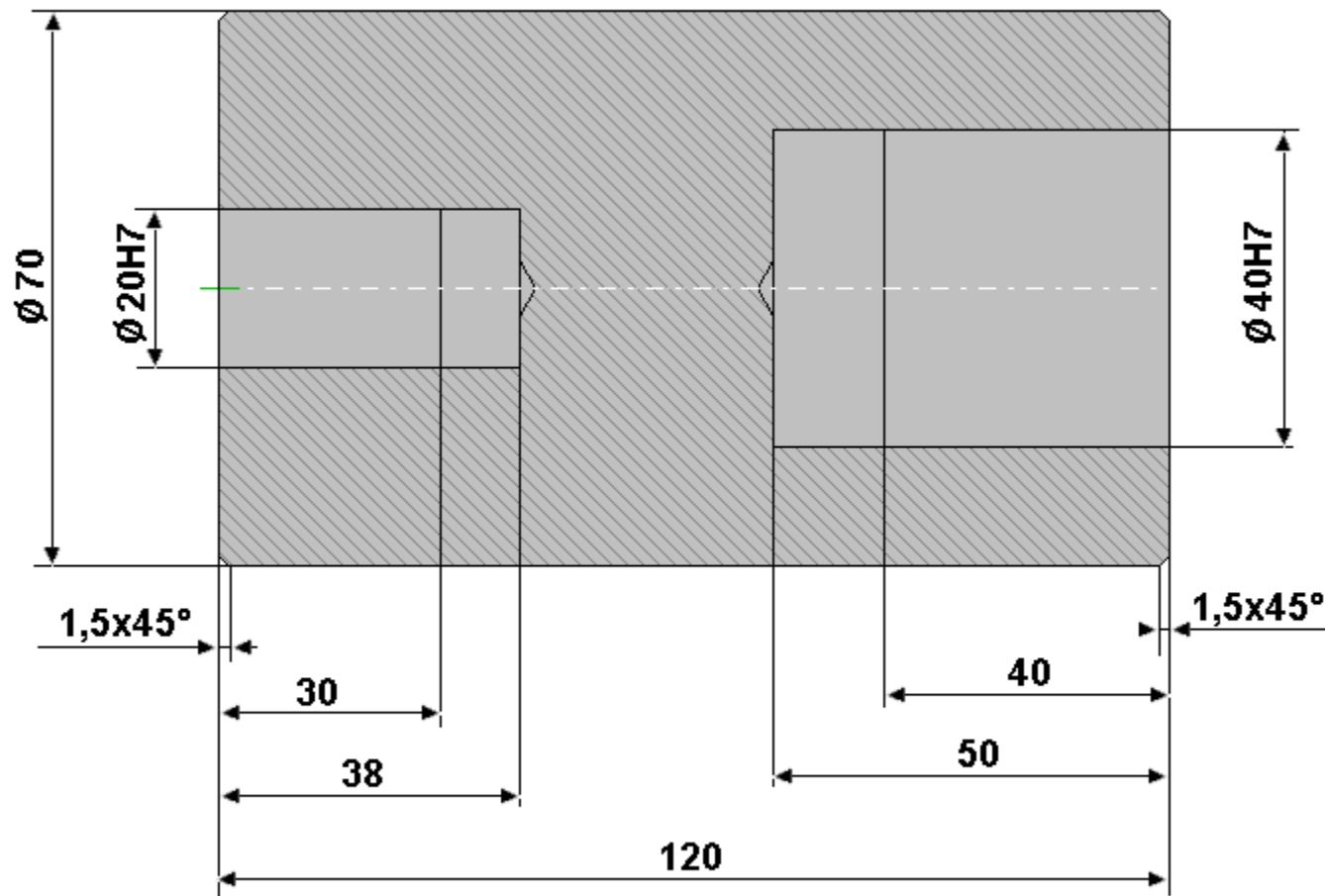
VY_32_INOVACE_11_1_08_ST

Gymnázium, SOŠ a VOŠ
Ledeč nad Sázavou



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VRTÁNÍ NA SOUSTRUHU



VYSTRUŽOVÁNÍ VNITŘNÍCH VÁLCOVÝCH PLOCH PŘI SOUSTRUŽENÍ

- o Naprogramujte soustruženou součást dle výkresu.

VYSTRUŽOVÁNÍ VNITŘNÍCH VÁLCOVÝCH PLOCH PŘI SOUSTRUŽENÍ

- o G29 Cvičení č. 8 – Vystružování vnitřních válcových ploch při soustružení
- o G29 ROZMĚR MATERIÁLU: délka 120 mm, průměr 70 mm
- o G24
- o G98 X 80 Z -120
- o G90
- o M03 S 800
- o G00 X 120 Z 50
- o M06 X 120 Z 50 T 1
- o G00 X 67 Z 0.00
- o G01 X 70 Z -1.5 F 100
- o G00 X 75 Z 3
- o M06 X 75 Z 3 T 2
- o G83 Z -47 H 5 F 100
- o G00 X 120 Z 50
- o M06 X 120 Z 50 T 3
- o G00 X 14 Z 0.0
- o G64 X 39.8 Z -50 H 1 F 100
- o G00 X 75 Z 3
- o M06 X 75 Z 3 T 4
- o G85 Z -40 F 20
- o G00 X 120 Z 50
- o M06 X 120 Z 50 T 1
- o M05
- o G29 otočit obrobek
- o M00

VYSTRUŽOVÁNÍ VNITŘNÍCH VÁLCOVÝCH PLOCH PŘI SOUSTRUŽENÍ

- M03 S 800
- G00 X 67 Z 0.00
- G01 X 70 Z -1.5 F 100
- G00 X 75 Z 3
- M06 X 75 Z 3 T 2
- G83 Z -37 H 5 F 100
- G00 X 120 Z 50
- M06 X 120 Z 50 T 3
- G00 X 14 Z 0.0
- G64 X 39.8 Z -50 H 1 F 100
- G00 X 75 Z 3
- M06 X 75 Z 3 T 5
- G85 Z -30 F 20
- G00 X 120 Z 50
- M06 X 120 Z 50 T 1
- M30